

RABOTEUSES POUR BALANCIER DE PELLE

PLB 200 - 300 - 450 - 600



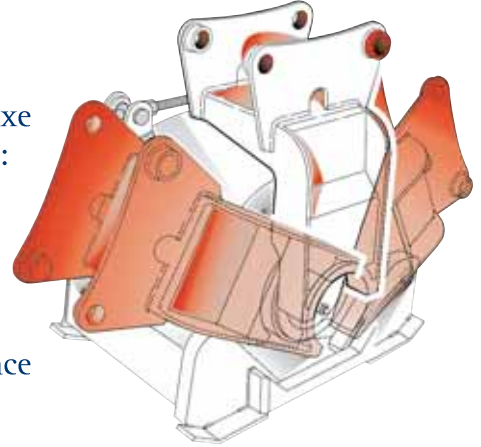
NOUS REALISONS
VOTRE SATISFACTION.

- ✓ Idéales pour les enrobés et le béton.
- ✓ Garantie d'une profondeur de rabotage constante.
- ✓ COÛTS D'ENTRETIEN RÉDUITS, se limitant uniquement au remplacement des dents usées.

✓ **STRUCTURE COMPACTE
AVEC SUPPORT BASCULANT**

Le support basculant positionné sur le même axe de rotation que le tambour de la fraise, assure:

- FACILITÉ D'EMPLOI;
- MAINTIEN PARFAIT du plan de fraisage;
- GRANDE POLYVALENCE: fraisages et coupes sur n'importe quelle surface (horizontale, verticale, inclinée)



- ✓ **STRUCTURE CARÉNÉE** et lourde assurant:
 - le meilleur équilibre de travail et l'absence de vibrations;
 - AUCUNE PROJECTION DE CAILLOUX vers l'extérieur, même lorsqu'on travaille sur des parois ou des plafonds
- ✓ **DES TAMBOURS ET DES DISQUES DISPONIBLES EN PLUSIEURS DIMENSIONS**
Faciles et rapides à remplacer, les géométries et les positions des burins sont optimales pour tous types de travaux même spécifiques.

RABOTAGE EN VOUTE



Des équipements idéaux pour effectuer des saignées pour câbles ou pour le drainage (aussi bien en vertical qu'en horizontal)

Remise en état des surfaces abîmées.

Décapage uniforme pour réduire au minimum le remblai.



RABOTAGE POUR CANALISATIONS



Des machines particulièrement performantes pour les fraisages horizontaux, transversaux ou pour les interventions urgentes en sous-sol.

Élimination complète de la couche d'enrobé.

Des travaux rapides et économiques grâce à la production de matériau fraisé déjà prêt à remplir la fouille.

Réalisation de passes ayant des bords parallèles et droits.



RABOTAGE SUR PLANS INCLINÉS OU VERTICAUX



Idéales pour les travaux de finition et surfacage de parois.

Sécurité maximale pour les structures, car le travail se fait sans vibrations dangereuses.

Fraisage sur une épaisseur prédéfinie et nivelage de la surface pour faciliter la réalisation du plan incliné.

Création de saignées horizontales, verticales ou inclinées en utilisant des disques prévus à cet effet.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	PLB 200	PLB 300	PLB 450	PLB 600	
Tambour de base					
Largeur	200	300	450	600	mm
Profondeur	0-70	0-100	0-150	0-150	mm
Burins (tambour pour béton)	30 (40)	36 (42)	48 (66)	60 (78)	n.
Tambours standardisés					
Largeur / profondeur max.	250 x 70	200 x 130	400 x 150	400 x 170	mm
Largeur / profondeur max.	75x120	75x130	75x170	75x170	mm
Tambours spéciaux sur demande					
Largeur	55 - 250	55 - 300	75 - 450	75 - 600	mm
Profondeur max.	120	130	200	170	mm
Vitesse moyenne de rabotage (1) (tambour de base, profondeur 50%)	30 - 250	40 - 250	80 - 400	80 - 400	cm/min
Distance minimum par rapport au trottoir	40 (20*)	50 (25*)	60 (30*)	65 (30*)	mm
Angle de rotation support basculant	120°	135°	130°	120°	
Poids	185	330	650	950	kg
Débit d'huile requis	30 - 50	45 - 75	75 - 140	100 - 200	l/min
Pression requise (2)	250 - 180	250 - 180	250 - 180	300 - 180	BAR
Poids conseillé pelle (3)	1,5 / 3,5	3 / 6	6 / 12	12 / 18	ton

(1) La vitesse de travail dépend essentiellement de la dureté du matériau à fraiser, de la profondeur de fraisage et de la puissance hydraulique à disposition.

(2) La pression doit être inversement proportionnelle au débit et vice versa.

(3) Il appartient à l'installateur de vérifier que les caractéristiques de la pelle soient adaptées au poids et aux spécifications de l'équipement choisi.

(*) Sur demande.

Matériaux et spécifications peuvent varier sans préavis.
Les équipements illustrés peuvent être dotés avec des accessoires disponibles uniquement en option.
PLB - F - 03/2007



NOUS REALISONS
VOTRE SATISFACTION.